A large, light blue curved arrow that starts from the bottom left and points towards the top right, passing behind the title text.

Fornitura di sacchi in polietilene per la raccolta di diverse tipologie di materiali

Disciplinare Tecnico

Rev. 1.0 del 18/01/2013

PRESCRIZIONI TECNICHE

ASIA Napoli Spa (in seguito brevemente ASIA) gestisce servizi di igiene urbana e raccolta rifiuti sul territorio del Comune di Napoli; l'organizzazione della raccolta dei rifiuti attuata da ASIA prevede l'intercettazione separata delle varie frazioni merceologiche con sistemi di raccolta differenziata sia stradale sia domiciliare; in tale ambito ASIA ha necessità approvvigionarsi di sacchi per le diverse tipologie di frazioni.

Al fine di garantire uniformità sul territorio rispetto ai sacchi già utilizzati, questi dovranno rispondere ai seguenti requisiti minimi.

Dovranno essere di polietilene a bassa densità (LDPE). Lo spessore, le dimensioni ed i colori dei sacchi dovranno essere i seguenti:

TIPOLOGIA	MISURA SACCO [mm]	MISURA SOFFIETTO [mm]	SPESSORE MINIMO [Micron]	PESO MINIMO SACCO [Grammi]	COLORE
SPAZZAMENTO E TRESPOLO	850X1100	0	35	60,214	VERDE CHIARO
CESTINO GETTACARTE MOD. "GIOVE"	(700+100+100)x1100	100	35	63,756	MARRONE
CESTINO GETTACARTE MOD. "VESUVIO"	650X1100	0	35	46,046	GRIGIO ANTRACITE OPACO
FARMACI SCADUTI (RUP)	(300+100+100)X1300	100	35	41,860	NERO
CARTA CARTONE	700X1100	0	60	85,008	BIANCO TRASPARENTE
MULTIMATERIALE PAP	(350+100+100)X800	100	19	15,382	GIALLO OPACO
CARTA PAP	(350+100+100)X800	100	25	20,240	BIANCO OPACO

L'ASIA si riserva comunque la possibilità di modificare tali colori nel corso della fornitura.

Per tutti i sacchi la tolleranza massima consentita per le misure di lunghezza, larghezza e peso è fissata nel 2%. I sacchi dovranno avere una perfetta tenuta. Per quanto riguarda tutte le caratteristiche e specifiche tecniche sopra citate e quelle qui non richiamate esplicitamente si rimanda alla norma UNI 7315.

In riferimento alle materie prime utilizzate, per la produzione di ogni tipo di sacchetto l'impresa dovrà utilizzare il 40% di materie prime secondarie. Le ditte invitate a partecipare dovranno dichiarare per ogni tipo di sacco, attraverso una dichiarazione impegnativa, quanto previsto dalla norma UNI 7315 e cioè:

- SPESSORE
- MASSA AREICA

Deve essere altresì descritto il processo tecnologico di produzione del film tubolare di polietilene e la percentuale di materie prime utilizzate, specificando quale di queste costituisce materiale riciclato.

I sacchi dovranno essere così confezionati :

TIPOLOGIA	TIPO CONFEZIONE	CONFEZIONE ROTOLI	CONFEZIONE BANCALE
SPAZZAMENTO E TRESPOLO	ROTOLO PRETAGLIATO	30 x 10 pz	48 colli
CESTINO GETTACARTE MOD. "GIOVE"	ROTOLO PRETAGLIATO	6 x 30 pz	60 colli
CESTINO GETTACARTE MOD. "VESUVIO"	ROTOLO PRETAGLIATO	32 x 10pz	60 colli
FARMACI SCADUTI (RUP)	ROTOLO PRETAGLIATO	6 x 30 pz	60 colli
CARTA / CARTONE	ROTOLO PRETAGLIATO	6 x 25 pz	60 colli
MULTIMATERIALE PAP	ROTOLO PRETAGLIATO	30 x 30 pz	60 colli
CARTA PAP	ROTOLO PRETAGLIATO	15 x 30 pz	112 colli

Per ogni tipo di sacchetto, le confezioni il cui numero è sopra specificato in tabella, dovranno essere imballate in scatole di cartone, il cui peso deve essere non superiore a kg.18;

ciascuna scatola dovrà riportare su apposita etichetta (formato A5) almeno le seguenti informazioni :

- DATA DI FORNITURA;
- DENOMINAZIONE PRODUTTORE;
- TIPO SACCHETTO;
- MISURE SACCHETTO;
- COLORE SACCHETTO;
- NUMERO PEZZI;
- PESO LORDO;

Le scatole dovranno essere poste su pedane (80x120 cm. o 120x120 cm.) sovrapponibili del peso max. di Kg. 1.200; la pedana dovrà essere confezionata con reggetta e doppio strato di film di polietilene

estensibile. Ciascuna pedana dovrà riportare su apposita etichetta (formato A4) almeno le stesse informazioni previste per le scatole oltre al peso lordo della pedana.

Gli imballi sopra evidenziati sono puramente indicativi e l'ASIA si riserva la possibilità di modificarli in ogni momento in funzione di mutate esigenze logistiche senza che le ditte appaltatrici possano richiedere variazioni del corrispettivo.

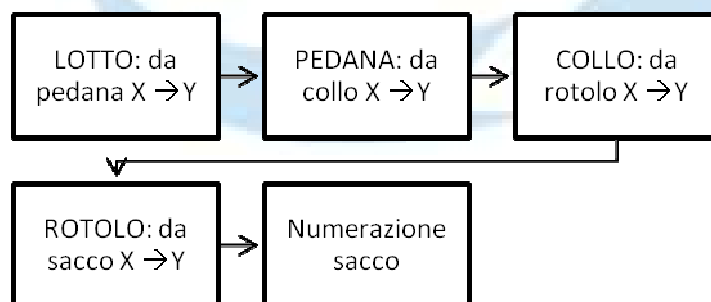
Collaudo ed accettazione della fornitura

La fornitura dei sacchi è oggetto di collaudo da parte di ASIA. Il collaudo si terrà presso il Magazzino Generale di ASIA e sarà tenuto da una commissione ASIA all'uopo nominata e sarà invitata la Ditta a partecipare. Il collaudo consisterà nell' accertamento della conformità sia in termini di qualità che di quantità. Verrà effettuato un campionamento casuale dei sacchi dagli scatoli presenti sulle pedane. Successivamente verrà determinato il peso medio del sacco mediante conteggio e pesatura del contenuto della scatola al netto degli imballi e confezionamenti.

La costituzione dei campioni avverrà nelle seguenti quantità: ogni lotto di 100.000 sacchi (o frazione di 100.000) verranno estratti n. 3 rotoli o mazzette e da ciascuno di essi verranno scelti a caso n.2 sacchi sui quali saranno verificate le caratteristiche dimensionali, l'uniformità del colore, la resistenza meccanica e la riproduzione del logo, della matricola, ecc. e le altre caratteristiche tecniche stabilite dal presente disciplinare. Nel caso in cui a seguito della verifica in contraddittorio fossero evidenziate difformità, ASIA potrà disporre l'obbligo a carico della ditta fornitrice di ritirare e sostituire la fornitura difforme.

Ogni sacchetto dovrà essere marcato singolarmente, con dei codici numerati e facilmente comprensibili, tipo: Matr. 00000/aa.

Al fine di garantire la tracciabilità della fornitura a partire dalla pedana per finire al singolo sacco, questi dovranno essere identificati a mezzo di codici a barre (barcode) prestampati, pertanto la ditta fornitrice trasmetterà con idoneo supporto informatico contenenti almeno le seguenti informazioni minime, come di seguito indicato:



Tali diciture potranno essere modificate secondo richiesta dell'ASIA-Napoli SPA. Per logo e diciture ci si riferisca allo schema sottostante.

